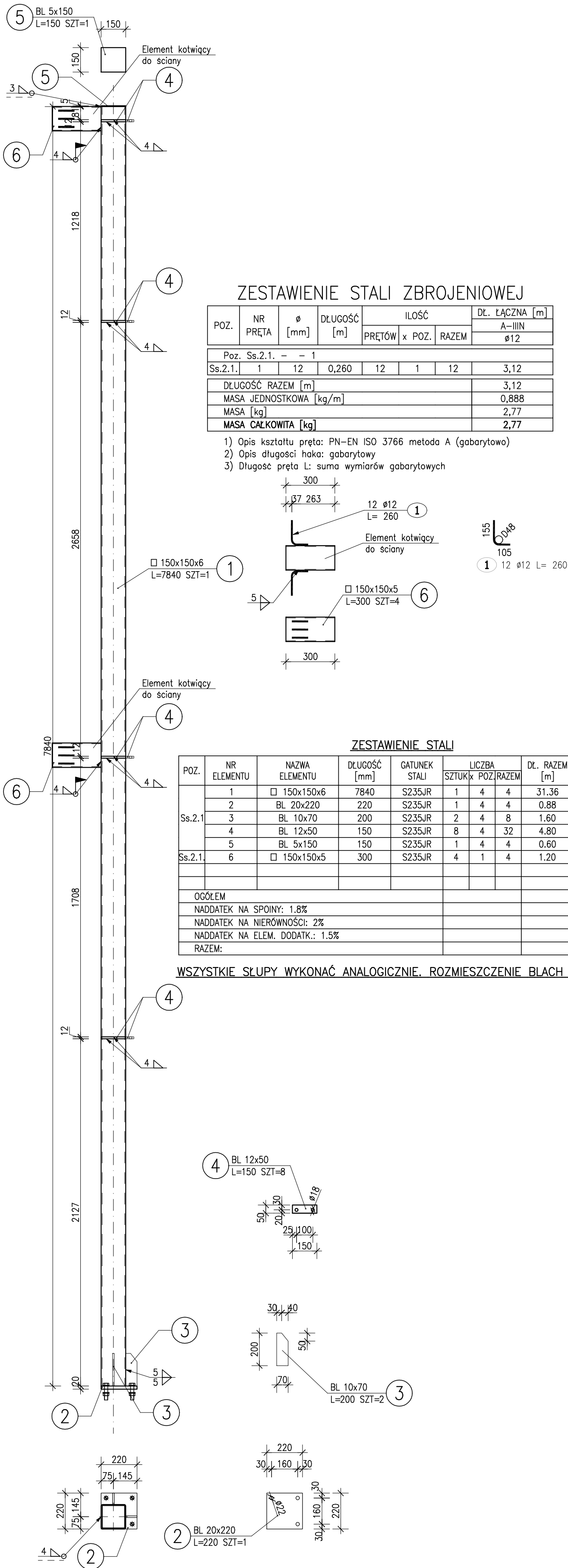


Poz.Ss.2.1 Słup (4 szt.)

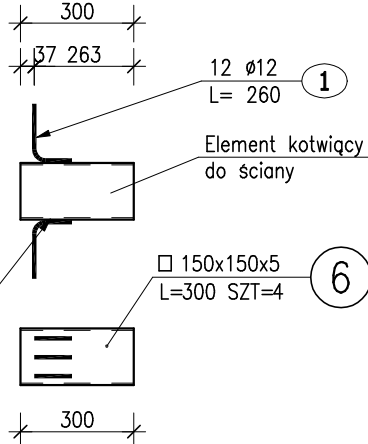
Skala 1:20



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NR PRETA	Ø [mm]	DŁUGOŚĆ [m]	ILUŚĆ PRETÓW x POZ.	RAZEM	DL. ŁĄCZNA A-IIIN [m]
Poz. Ss.2.1.	-	-	-	-	-	-
Ss.2.1.1.	1	12	0,260	12	1	3,12
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						3,12
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0,888
MASA [kg]						2,77
MASA CAŁKOWITA [kg]						2,77

- Opis kształtu preta: PN-EN ISO 3766 metoda A (gabarytowa)
- Opis długości haka: gabarytowy
- Długość preta L: suma wymiarów gabarytowych



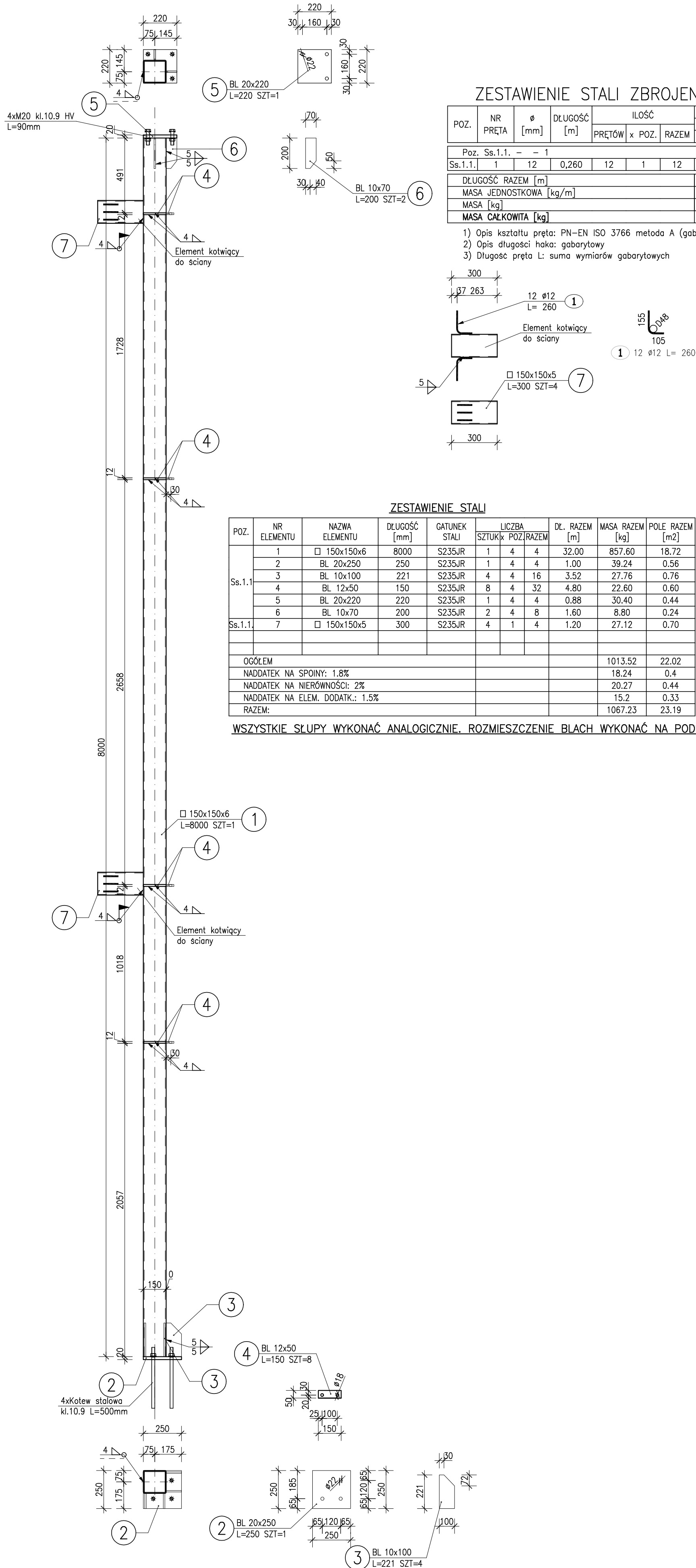
ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NR ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK x POZ	RAZEM	DL. RAZEM [m]	MASA RAZEM [kg]	POLE RAZEM [m2]
Ss.2.1.	1	□ 150x150x6	7840	S235JR	1 4 4	31,36	840,44	18,36	
	2	BL 20x220	220	S235JR	1 4 4	0,88	30,40	0,44	
	3	BL 10x70	200	S235JR	2 4 8	1,60	8,80	0,24	
	4	BL 12x50	150	S235JR	8 4 32	4,80	22,60	0,60	
	5	BL 5x150	150	S235JR	1 4 4	0,60	3,52	0,20	
Ss.2.1.	6	□ 150x150x5	300	S235JR	4 1 4	1,20	27,12	0,70	
OGÓŁEM							932,88	20,54	
NADDATEK NA SPOINY: 1,8%							16,79	0,37	
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%							18,66	0,41	
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1,5%							13,99	0,31	
RAZEM:							982,32	21,63	

WSZYSTKIE SŁUPY WYKONAĆ ANALOGICZNIE. ROZMIESZCZENIE BLACH WYKONAĆ NA PODSTAWIE SCHEMATÓW

Poz.Ss.1.1 Słup stalowy (4 szt.)

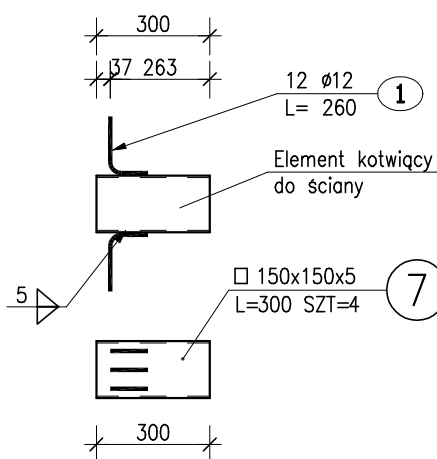
Skala 1:20



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NR PRETA	Ø [mm]	DŁUGOŚĆ [m]	ILUŚĆ PRETÓW x POZ.	RAZEM	DL. ŁĄCZNA A-IIIN [m]
Poz. Ss.1.1.	-	-	-	-	-	-
Ss.1.1.1.	1	12	0,260	12	1	3,12
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						3,12
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0,888
MASA [kg]						2,77
MASA CAŁKOWITA [kg]						2,77

- Opis kształtu preta: PN-EN ISO 3766 metoda A (gabarytowa)
- Opis długości haka: gabarytowy
- Długość preta L: suma wymiarów gabarytowych



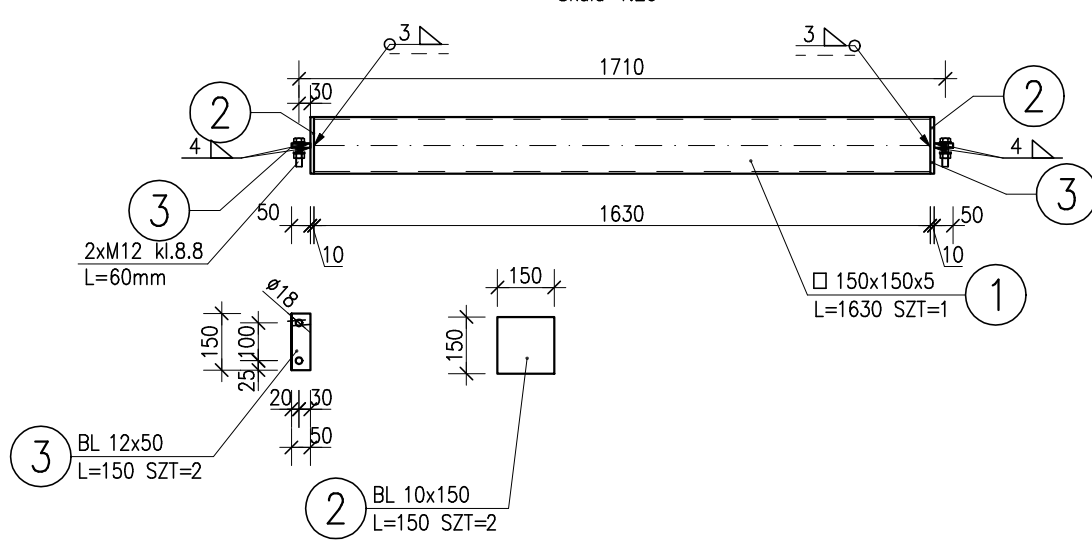
ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NR ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK x POZ	RAZEM	DL. RAZEM [m]	MASA RAZEM [kg]	POLE RAZEM [m2]
Ss.1.1.	1	□ 150x150x6	8000	S235JR	1 4 4	32,00	857,60	18,72	
	2	BL 20x250	250	S235JR	1 4 4	1,00	39,24	0,56	
	3	BL 10x100	221	S235JR	4 4 16	3,52	27,76	0,76	
	4	BL 12x50	150	S235JR	8 4 32	4,80	22,60	0,60	
	5	BL 20x220	220	S235JR	1 4 4	0,88	30,40	0,44	
Ss.1.1.	6	BL 10x70	200	S235JR	2 4 8	1,60	8,80	0,24	
	7	□ 150x150x5	300	S235JR	4 1 4	1,20	27,12	0,70	
OGÓŁEM							1013,52	22,02	
NADDATEK NA SPOINY: 1,8%							18,24	0,4	
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%							20,27	0,44	
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1,5%							15,2	0,33	
RAZEM:							1067,23	23,19	

WSZYSTKIE SŁUPY WYKONAĆ ANALOGICZNIE. ROZMIESZCZENIE BLACH WYKONAĆ NA PODSTAWIE SCHEMATÓW

Poz.Rq.1.1 Ryglówka (16 szt.)

Skala 1:20

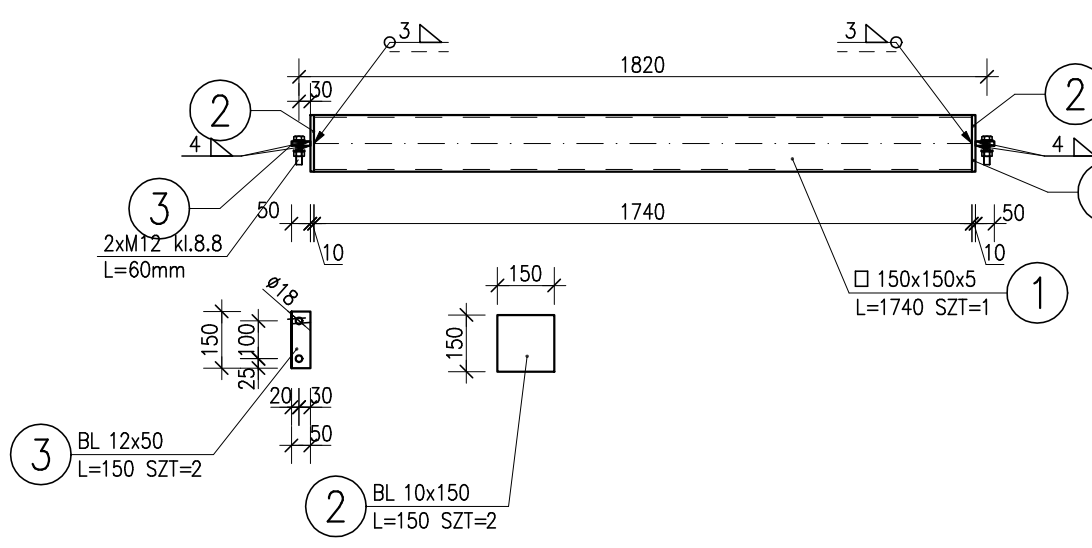


ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NR ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK x POZ	RAZEM	DL. RAZEM [m]	MASA RAZEM [kg]	POLE RAZEM [m2]
Rq.1.1.	1	□ 150x150x5	1630	S235JR	1 16 16	26,08	589,44	15,36	
	2	BL 10x150	150	S235JR	2 16 32	4,80	56,48	1,60	
	3	BL 12x50	150	S235JR	2 16 32	4,80	22,56	0,64	
OGÓŁEM							668,48	17,6	
NADDATEK NA SPOINY: 1,8%							12,03	0,32	
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%							13,37	0,35	
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1,5%							10,03	0,26	
RAZEM:							703,91	18,53	

Poz.Rq.1.2 Ryglówka (16 szt.)

Skala 1:20



ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NR ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK x POZ	RAZEM	DL. RAZEM [m]	MASA RAZEM [kg]	POLE RAZEM [m2]
Rq.1.2.	1	□ 150x150x5	1740	S235JR	1 16 16	27,84	629,12	16,32	
	2	BL 10x150	150	S235JR	2 16 32	4,80	56,48	1,60	
	3	BL 12x50	150	S235JR	2 16 32	4,80	22,56	0,64	
OGÓŁEM							708,16	18,56	
NADDATEK NA SPOINY: 1,8%							12,75	0,33	
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%							14,16	0,37	
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1,5%							10,62	0,28	
RAZEM:							745,69	19,54	

UWAGI:

- Wykonanie konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-2.
- Klasa wykonania konstrukcji: EXC2.
- Wszystkie elem. stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie powłokami malarskimi.
- Wszystkie nieopisane połączenia wykonać jako spawane za pośrednictwem obwodowych lub zamkniętych spoin pachwinowych spełniających wymagania:
 - a=0,7l - w przypadku spoin jednostronnych
 - a=0,5l - w przypadku spoin dwustronnych
 - a=l - w przypadku spoin w połączeniach rurgdzie:
 - a - efektywna grubość spoin pachwinowych, lecz nie mniejsza niż 3mm
 - l - grubość cieńszego z łączonych elementów

UWAGI:

- Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem technicznym, projektem architektonicznym i projektami branżowymi.
- Izolacje termiczne i przeciwwilgociowe wg projektu architektury.
- Nieopisana rzędna wysokościowa oznacza spód elementu konstrukcyjnego.
- Wszystkie rzędne wysokościowe podano w metrach [m].
- Poziom ±0,00 przyjęto jako rzędną wykonanej posadzki na parterze.
- Zabezpieczenia antykorozyjne i ppóz. wg opisu technicznego i projektu architektury.
- Wszystkie elementy i połączenia konstrukcyjne wykonać wg Projektu Wykonawczego.
- Wszystkie roboty wykonywać pod nadzorem osoby posiadającej odpowiednie uprawnienia budowlane.

BETON KONSTRUKCYJNY:	C25/30
BETON PODKŁADOWY:	C8/10
STAL ZBROJENIOWA:	AIIIIN (RB500W)
STAL PROFILOWA:	S235JR

Projekt Techniczny

Investor: Powiat Cieszyński, ul. Bobrecka 29, 43-400 Cieszyń	
Temat: Projekt budowlany do budowy windy zewnętrznej przy budynku Zespołu Szkół	
Adres: Cieszyń, ul. Piłsudskiego 3, nr. ew. nr 142, obręb 0042 Cieszyń	
Nazwa rysunku: ELEMENTY STALOWE	
Skala rysunku: 1:25	Nr rysunku:
projektant: mgr inż. Błażej Kasztura	Nr upr.:
mgr inż. Błażej Kasztura	Data:
mgr inż. Błażej Kasztura	Podpis:
mgr inż. Błażej Kasztura	